

BÖNI AG. UTENSILI PER MARCARE E GODRONARE.



Tecnologia, controllo dei costi ed efficienza pronti per voi.

MARCATORI. BÖNI AG.



Marcare dei pezzi lavorati, è diventata una esigenza sempre più attuale. La marcatura dei pezzi consente una completa tracciabilità dei prodotti rendendo disponibili le informazioni sul produttore. Anche sui pezzi più piccoli e sofisticati può essere indicato il codice del pezzo, la data di produzione, il fornitore, il numero del lotto, il logo, qualità del materiale o altre informazioni.

Per tutti i pezzi che vengono lavorati su torni CNC, torni multimandrino o altri torni per lavorazioni specifiche, la migliore soluzione, è quella di marcare i pezzi direttamente sulla macchina stessa.

I nostri marcatori, lavorano con un rullo di marcatura a riarmo automatico azionato mediante molla interna a spirale. Al completamento della marcatura per tutta la sua lunghezza, l'utensile viene staccato dal pezzo, il rullo marcatore ritorna automaticamente nella sua posizione iniziale ed è pronto per eseguire un nuovo ciclo di marcatura. Tutto il ciclo descritto viene eseguito in una frazione di secondo eseguendo una marcatura di altissima qualità con la massima efficienza.

Vantaggi del sistema di marcatura Böni AG:

- Non sono necessari ulteriori sistemi di bloccaggio del pezzo, il pezzo è già correttamente bloccato nella macchina che lo sta producendo
- La marcatura richiede un tempo inferiore a 1 secondo
- L'utensile marcatore viene montato sulla macchina come un normale utensile di tornitura
- Vengono eliminate successive ulteriori operazioni manuali di ripresa del pezzo
- Vengono eliminati ulteriori costi per la movimentazione dei pezzi, tempi di attesa e attrezzature supplementari
- Il pezzo esce dalla macchina che lo produce già marcato evitando il pericolo di confusione con possibili errori di marcatura successivi
- Riduzione del costo del pezzo e del costo di gestione della produzione

Vantaggi rispetto ad altri prodotti sul mercato:

- L'utensile, è dotato di cuscinetti a rullini per la massima prestazione e funzionalità
- La molla a spirale per il riarmo automatico, è protetta all'interno dell'utensile
- Tempo di marcatura più basso rispetto ad altri utensili
- Non ci sono rischi di doppia marcatura grazie al sistema di riarmo automatico

GODROMATORI. BÖNI AG.



Le alte prestazioni e la qualità dei nostri utensili godronatori, sono la caratteristica più importante nell'ambito dei sistemi di produzione moderni. Queste caratteristiche permettono di utilizzare in modo più efficiente gli enormi investimenti richiesti dai nuovi torni a CNC o centri di lavorazione interfacciandosi in modo ottimale con le macchine stesse.

BÖNI A.G., da più di settanta anni, è lo specialista nello sviluppo di utensili godronatori "amici delle macchine". I diffusi godronatori a spinta assiale disponibili sul mercato, non possono raggiungere la qualità e le prestazioni richieste da Böni AG, così come la qualità della godronatura che non è paragonabile ai risultati che si ottengono con gli utensili Böni AG.

I nostri ingegneri, hanno sviluppato un nuovo principio che consiste nella godronatura tangenziale a rulli contrapposti. I due rulli godronatori si trovano al centro del pezzo e lavorano a 180° uno rispetto all'altro (uno opposto all'altro). Lo sforzo di lavorazione non si scarica sugli assi della macchina o sul pezzo in lavorazione ma viene assorbito completamente dall'utensile stesso, sia che si tratti di una godronatura per rullatura (deformazione) o per fresatura (asportazione). Pezzi lunghi e sottili possono essere godronati senza problemi con ottimi risultati. Scegliendo opportunamente i godroni in funzione del materiale da lavorare la lavorazione può essere eseguita mediante rullatura (deformazione) o fresatura (asportazione). Il risultato, è una lavorazione che risponde alle più elevate richieste dei costruttori di macchine in merito a produttività e precisione, ottenendo il migliore rapporto costo-beneficio.

Svantaggi dei godronatori tradizionali a spinta frontale:

- Incremento dei costi dovuti al sistema di settaggio e posizionamento complicati
- La spinta laterale, dovuta allo sforzo dell'utensile sovraccarica la macchina e le viti a sfera con possibili alti costi di riparazione
- A seguito della forte spinta laterale dell'utensile sul pezzo, questo può flettere e compromettere la precisione e la qualità della lavorazione
- A causa della flessione del pezzo anche la cilindricità finale del pezzo può essere compromessa

Vantaggi della godronatura tangenziale BÖNI:

- Lavorazione perfetta anche su pezzi lunghi e sottili
- Nessuna pressione laterale, per una lavorazione senza problemi "collaterali"
- Sistema di godronatura modulare per ottimizzare le prestazioni e il rapporto costi-benefici

La BÖNI AG, è alla terza generazione di una impresa familiare. La nostra pluridecennale esperienza nello sviluppo e produzione di utensili di precisione, è la base della nostra posizione di leader nel mercato dei marcatore e godronatori.

Oltre alla vasta gamma di prodotti standard, la nostra forza è nella produzione di utensili speciali per specifiche esigenze. Attraverso queste specifiche applicazioni sviluppate per risolvere problemi particolari contribuiamo ad incrementare l'efficienza e la profittabilità dei nostri clienti e migliorare la loro posizione competitiva. Saremmo quindi felici e onorati di darvi il benvenuto tra i nostri clienti.



Böni AG
Precision Tools
 Rütihaldenweg 2
 CH-8714 Feldbach

Tel.: + 41 (0) 55 244 12 28
 Fax: + 41 (0) 55 264 12 75
 E-Mail: info@boeni-ag.com
 Web: www.boeni-ag.com

Importatore per l'Italia:

WALTECH S.a.s. di Deon Walter & C.
 Via G. Bettolo15/ter
 21052 BUSTO ARSIZIO VA

Tel.: + 39 (0) 331 367419
 Cell.: + 39 (0) 389 0645727
 E-Mail: info@waltech.it
 Web: www.waltech.it